

Unidad Inyectora 180K 10,000 PSI 0911

Rangos

Presión Máxima de Trabajo:
10,000 psi / 690 Bar

Flujo Máximo: 180,000 scf/hr
/4700Nm³/hr

Presión de Prueba Hidrostática:
15,000
psig/1035 bar

Temperatura Máxima de Flujo de
Diseño:
20°C /70°F

Presión Máxima y Flujo Simultáneo:
180.000
scf/hr, 4700Nm³/hr @ 10,000psi /
690 bar

Temperatura Ambiente Estándar:
+50°C

Peso Bruto: 9.5 tons

Dimensiones: L4570mm/180"x W
2438mm/96" x H 2590mm/102"

Capacidad de Combustible:375
litros/100 US
Gallons



Características Estándar

Estructura de levantamiento de 4 puntos

Diseñada de acuerdo a la DNV 2.7-1/ BS EN
120079

Estructura para transportación en tierra

Unidad probada antes de envío

Material de seguridad antiderrapante en peldaños y
puntos de arnés en las escaleras.

Motor diesel para aplicaciones de petróleo
Caterpillar 3406C DITA probado para producir
"rating" intermitente "D" de 490 BHP @2100 rpm

Paquete de protección para áreas peligrosas en el
motor que incluye: enfriador de tubería de escape
de gas, trampa de llama, válvula de paro y
secuestrador de chispa

Sistema hidráulico de carga de calor

NP200 "power end"

Pistones 1.625" 10,000psi (DNV-aprobados)

Bomba centrífuga impulsora 1.5" x 2.5" x 6"



Paro de Emergencia

Válvulas de cierre de combustible/aire se activan automáticamente por:

Velocidad alta del motor

Paro de emergencia

Temperatura alta del refrigerante

Baja presión de aceite

Características Especiales

Tubería criogénica de acero inoxidable 316 o 304

Piso de acero inoxidable en todas las áreas expuestas a derrames criogénicos

Válvulas de bola criogénicas para circuito de nitrógeno líquido.

Línea de templado alrededor del vaporizador para controlar la temperatura del nitrógeno de descarga.

Válvula de descarga a 11,000 psi y válvula check para gas en la unidad.

Motor equipado con sistema de arranque por aire succión criogénica y tubería de retorno 1.5" CGA

Válvula de descarga operada manualmente de 2 x 1

Especificaciones del equipo

Certificado por DNV

Sistema de bombeo de Nitrógeno y Vaporización montados

Diseñada y construida para operación en tierra y costa afuera

Motor diseñado para cumplir con los requerimientos de motores para su uso en área tipo "Zona II"

Motor Diesel Caterpillar 3406C DITA 490BHP

La carga del motor se logra usando una bomba hidráulica Deninson, siendo la carga aplicada controlada por la activación remota de la válvula de secuencia. La bomba es Triplex modelo NP200 completa con unidad de reducción y motor de dirección hidráulica. Incluye una bomba hidráulica Deninson P14 de flujo variable y pistón de alta presión

Pistones 1 5/8" aprobados por DNV: presión de trabajo de 10,000psi, flujo de 180,000 scf/hr, bomba centrífuga de 1.5"x2.5"x6" y vaporizador de alta presión usado para convertir calor de residuo obtenido de circuitos eléctricos en calor útil para la conversión de nitrógeno líquido

Sistema de escape de acero inoxidable



Instrumentación y controles

Para facilitar la operación, el panel local contiene toda la instrucción y controles, incluido:

Controles del motor

Inicio / paro

Paro de emergencia del motor RPM

Presión del aceite

Presión del aire

Temperatura del agua

Control de Velocidad

Control de Horas

Bombas de Nitrógeno HP y sistema de Descarga

Presión de carga Hidráulica